

Sikaflex®-290 DC PRO

シーカフレックス®-290 DC PRO

プロユース デッキコーキング材

製品技術データ

主成分	1成分形ポリウレタン
色 (CQP ¹⁾ 001-1)	ブラック
硬化機構	湿気硬化
密度 (未硬化)(CQP 006-4)	1.3 kg/l
施工温度範囲	5~35 °C
スキントイム ²⁾ (CQP 019-1)	90分
硬化速度 (CQP 049-1)	グラフ参照
収縮率 (CQP 014-1)	3 %
硬度(ショア A) (CQP 023-1 / ISO 868)	40
引張り強度 (CQP 020-3 / ISO 8339)	3 MPa
破断時の伸び (CQP 020-4 / ISO 8339)	600 %
引き裂き強度 (CQP 045-1 / ISO 34)	10 N/mm
適用温度範囲 (CQP 513-1)	-40 ~90 °C
保存期間(25°C以下で保管)	12 ヶ月

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedures ²⁾ 温度 23 °C、相対湿度 50 %の時

製品概要

Sikaflex®-290 DC PRO は、船舶のチークデッキコーキング向けに特別に開発された、1成分形ポリウレタンジョイントシーリング材です。

耐候性に優れており、海上の厳しい環境に曝されるオープンジョイントに適しています。また、本製品は、硬化後に弾性体となり、サンディングの作業を迅速かつ簡単に行うことが可能です。

Sikaflex®-290 DC PRO は、国際海事機関(IMO)の防火基準を満たしています。

特長

- 優れた耐候性
- 頑強で、耐久性がある
- 簡単、迅速にサンディングが可能
- 流動性があり、施工しやすい
- 仕上げ可能時間が長い
- デッキコーキングに適した性状
- 海水、淡水に耐性がある

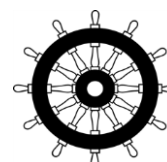
適用範囲

Sikaflex®-290 DC PRO は、ボート、ヨット及び商船の建造等、船舶用チークデッキのジョイントコーキング向けに設計されています。

本製品は、施工経験のある専門業者での使用を前提としています。

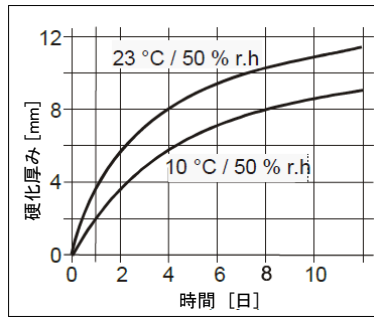
使用する被着材と施工条件に対する接着性と適合性の事前確認は必ず実施して下さい。

Industry



硬化機構

Sikaflex®-290 DC PRO は、空気中の水分(湿気)と反応して硬化します。低温時は、空気中の水分が少なく、硬化は遅くなります。(グラフ1参照)



グラフ1: Sikaflex®-290 DC PRO の硬化速度

耐薬品性

硬化後の Sikaflex®-290 DC PRO は、淡水、海水、水性洗剤に対して、長期間にわたる耐薬品性があります。溶剤、酸、アルカリ溶液、塩素系洗浄剤に対しての耐薬品性はありません。燃料または潤滑油との一時的な接触は、シーリング材の耐久性に大きな影響を与えることはありません。上記は一般的な情報です。特定な用途についての情報は、ご要望に応じて提供いたします。

施工方法

下地処理

被着材の接着表面の水分、ゴミ、ホコリ、油脂類などを完全に除去し清潔で乾燥した状態にしてください。

チーク材の場合、Sika® Primer-290 DC などの適切なプライマーを必ずご使用下さい。

例えばデッキ周辺部のシーリングなど、チーク材以外の表面処理方法は、被着材の種類によって異なります。使用する被着材と施工条件に対する接着性と適合性の事前確認は、必ず実施して下さい。

特定の用途については、日本シーカ(株)工業製品本部 技術サービスグループまでお問い合わせ下さい。

施工

接着剤は、ポンプ、定流量装置、またはピストンガン等の適切な設備を使用して塗布して下さい。

Sikaflex®-290 DC PRO は、5 °C ~ 35 °Cの温度下で施工が可能です。ただし、温度により反応性と、施工性が変化しますので、ご注意下さい。最適な施工温度範囲は 15 °C ~ 25 °C です。(被着材、雰囲気温度及び製品) 特定の用途については日本シーカ(株)工業製品本部 技術サービスグループまでお問い合わせ下さい。

除去

硬化前の Sikaflex®-290 DC PRO は、適切な溶剤などを用いて工具や機械から取り除いて下さい。硬化後は機械的に取り除くしかありません。

手など皮膚に付着した場合は直ちに工業用ハンドクリーナーと水で洗い流してください。溶剤は使用しないで下さい。

その他の情報

チークデッキの品質を維持するために、Sika® Teak Maintenance System の使用を推奨いたします。また、以下の資料はご要望に応じて提供いたします。

- Sika Marine Application Guide, Section 4.1
- Sika Pretreatment chart for Marine Application
- General Guideline Bonding and Sealing with Sikaflex®
- 安全データシート (SDS)

荷姿

カートリッジ	300 ml
ソーセージパック	600 ml

データについて

このプロダクトデータシートのすべての技術データは、研究所でのテストを基にしています。実際の測定データは、予測不能な環境により異なる可能性があります。

健康と安全に関する情報

安全な運搬、作業、保管、廃棄を行うために、物質、環境、毒性、その他の安全に関する情報の記載されている安全データシート(SDS) の最新版をご覧ください。

免責事項

シーカ製品の適用および使用に関する情報および勧告は、当社の最新の知識および経験に従っているものであり、通常の条件下で適切に保管、処理および適用されることを前提としております。実際には材料、接着面、現場の条件がそれぞれ異なるため、ここに記載されている情報、書面での勧告、その他のアドバイスは、商品性や特定目的への適合性について保証するものではなく、また法的関係から生ずる責任をもたらすものでもありません。ユーザーは、シーカ製品がユーザーの使用目的および施工方法に適しているかどうかを予め確認して下さい。当社は製品の特性を変更する権利を留保します。第三者の権利は尊重されなければなりません。すべての注文は、当社の最新の販売・納品条件に従って受注されます。ユーザーは常に使用する製品のプロダクトデータシートの最新版に留意して下さい。プロダクトデータシートの最新版はご請求いただければ当社が提供いたします。著作権法により無断複写複製及び無断転載は禁止されています。

詳細のご案内はこちらまで
<http://www.sika-japan.co.jp/>

日本シーカ株式会社
工業製品本部
〒108-6110 東京都港区港南 2-15-2
品川インターシティ B 棟 10 階
TEL 03-6433-2314 FAX 03-6433-2102

